

## Woikosken kaasupullot puhtaiksi

Oy Woikoski Ab on 1882 perustettu suomalainen kaasuntuottaja. Toimitusjohtaja Clas Palmberg kertoo kaasupullojen tarkastuksesta:

"Kaasupullot ovat Suomen paineastialainalaisia ja pulloille suoritetaan lakisääteinen määräaikaistarkastus määräajoin.

Katsastuksessa pulloille suoritetaan määräaikaistarkastuksen edellyttämät toimenpiteet ja lopuksi Kaasupullot raepuhalletaan ulkopinnalta ja maalataan.

Woikoski Oy on investoinut tänä vuonna mm. uuden pullojen raepuhallus- ja maalaukselinjan. Tuotantopäällikkö Keijo Liimatainen kertoo raepuhalluslaitteen hankinnasta seuraavaa:

"Raepuhalluslaitteen hankinnassa vaihtoehtoina olivat sinkolaitteet ja Finnblastin paineilmaperiaatteella toimiva laite. Valinnassa päädyimme lopulta Finnblastin tarjoamaan vaihtoehtoon. Valintaperusteet olivat selkeät:

- Finnblastin suihkupuhdistuskoneen tuottama pinnan karheus ja puhtaus on ideaalinen pulverimaalaukseen.
- teholtaan ja toiminnoiltaan kone vastasi hyvin vaatimuksiamme
- laitteen koko on sinkokoneita pienempi
- hinta oli kilpailukykyinen

Kone on täysautomaattinen. Kaasupullot tulevat riippuradalla puhalluskoneeseen. Kone tunnistaa pullon ja pullon pyöriessä tapahtuu suihkupuhdistus. Lopuksi pullo puhalletaan paineilamalla pölyttömäksi, jonka jälkeen pullo menee automaattisesti pulverimaalaukseen. Suihkupuhdistus tapahtuu suljetussa kammiossa."



Woikoski on hankkinut Finnblastilta raepuhalluslaitteen kaasupullojen puhdistukseen

## Paperikoneen telojen puhdistus



Paperikoneen telojen puhdistuksessa puhdistetun pinnan laatuvaatimukset ovat korkeat.

Finnblast toimittaa ranskalaiselle Stowe Woodwardille täysautomaattisen suihkupuhdistuskoneen paperikoneen telojen puhdistukseen.

Stowe Woodward on erikoistunut kumi- ja polymeeripinnoituksiin. Paperikoneen telojen pinnoittaminen vaatii huolellisen esipuhdistuksen ennen pinnoitusta. Lisäksi puhdistetulta pinnalta vaaditaan tasalaatuinen ja tarkoin määritelty pinnankarheus.

Finnblastin toimittama kone on suunniteltu erityisesti tähän tarkoitukseen. Kone, jonka tyyppimerkintä on FBC 16.1 suorittaa telan pinnan puhdistuksen ja karhennuksen suljetulla rakeen kiertoperiaatteella.

Kone liikkuu kiskoilla telan suuntaisesti. Puhallettava rae imetään takaisin koneeseen suoraan telan pinnasta, jolloin ympäristöön ei pääse pölyä. Kone on täysautomaattinen ja tehokas. Stowe Woodwardilla pinnan puhdistuksessa työn tuottavuus nousee huomattavasti uuden investoinnin avulla.

Finnblast on toimittanut telanpuhdistuskoneita myös Valmet/Metso Paperille.

## Toimitusjohtajan katsaus

Elämme jatkuvan muutoksen aikaa. Kilpailu kiristyy, tuotteiden toimitusajat lyhenevät, laatu- ja ympäristövaatimukset kasvavat. Työvoiman saatavuus tuo tähän oman lisänsä. Tuotantomenetelmiä joudutaan työlläisillä aloilla automatisoimaan.

Olemme kehittäneet vuosikymmenen aikana metallien puhdistamiseen soveltuvia koneita, laitteita, niiden automatisointia ja robotisointia.

Laajennamme omaa konemallistoamme jatkuvasti, suunnittelemme ja valmistamme asiakaskohtaisia ratkaisuja, joissa sovelletaan kehittämäämme tekniikkaa.

Nyt olemme allekirjoittamassa yhteistyösopimuksia ulkomaalaisten yhteistyökumppaneiden kanssa. Aloitamme heidän kanssaan monimuotoisen yhteistyön.

Sopimusten myötä pystymme palvelemaan asiakkaitamme käytännössä kaikissa metallien puhdistamiseen liittyvissä asioissa.

Kaikkia yrityksemme toimintoja ohjaava järjestelmä, joka perustuu ISO 9001:2000-standardiin valmistuu kuluvan vuoden loppuun mennessä. Järjestelmä kattaa kaikki laatu-, ympäristö- ja turvallisuusasiat. Koko henkilökuntamme on ollut koulutuksessa v. 2000 alusta alkaen. Uuden toimintojärjestelmän avulla pystymme vastaamaan kasvun mukanaan tuomiin haasteisiin.

Laajennustyöt ovat käynnistyneet, kuluvan vuoden aikana tuotantotilat kaksinkertaistuvat. Rakennamme pysyvän esittely- ja koeajotilan, jossa asiakkaat voivat itse käydä testaamassa ja toteamassa koneiden toiminnat.

Olemme myös mukana syksyn aikana useilla messuilla Suomessa ja ulkomailla.

Muutamia asiakkaitamme on esitelty tässä numerossa.



Tutustumalla uusittuihin kotisivuihimme ([www.finnblast.fi](http://www.finnblast.fi)) saat yrityksestämme ja tuotteistamme lisätietoa.

Toivotan nykyiset ja uudet asiakkaamme tervetulleeksi Revonlahdelle.

*Seppo Korkala  
Toimitusjohtaja  
Finnblast Oy*

## Koiviston Auto-Yhtymä

**Linja-autoliikennettä harjoittava Koiviston Auto-Yhtymä hoitaa pika- ja vakiovuoroliikennettä Suomessa sekä paikallisliikennettä mm. Lahdessa.**

Tekninen johtaja Kari Sulonen kertoo linja-auton vanteiden kunnossapidosta:

“Vuonna 1996 uusimme linja-auton vanteiden pintakäsittelylaitteet. Selvitysten jälkeen päädyimme pulverimaalaukseen. Tällöin tartuntapinnan muoto ja puhtaus ovat ensiarvoisen tärkeitä, jotta varmistetaan maalin pysyvyydestä niissä erittäin vaikeissa olosuhteissa, joihin linja-auton vanteet joutuvat. Kivien hikkaumat ja suolavesi ovat paha yhdistelmä.”

“Projecta Oy, joka toimitti maalaukselinjan muut laitteet, suositteli raepuhalluslaitteeksi Finnblastin suunnittelemaa ja valmistamaa automaattista konetta. Kone on logiikkaohjattu ja vanteen koosta ja mallista riippuen puhdistusohjelmaa voidaan joustavasti muuttaa.

Automaatilla on keskimäärin puhdistettu 1 500 vannetta vuodessa. “Syksy on meillä pääasiallinen renkaiden vaihtoajankohta, jolloin myös vanteita käsitellään eniten.

Vanteiden lisäksi olemme käyttäneet konetta kaikkiin muihinkin puhdistustarpeisiin, kuten alunperin suunnittelimme.”



*Kari Sulonen on tyytyväinen tehtyyn investointiin ja sanoo automaatin toimineen moitteettomasti ja täyttäneen kaikki ne tarpeet, joihin se alunperin hankittiin.*

*Vanteiden puhdistus tapahtuu automaattisesti.*



# Kuusi kilometriä putkea päivässä puhtaaksi



Tuotantopäällikkö Aulis Heino.

FB 600 ja tyytyväinen koneenkäyttäjä.



**Hämeenlinnassa toimiva Hämeen Teollisuuspinnoitus Oy toimii teollisuuden alihankkijana.**

“Rautaruukin Hämeenlinnan tehtaan ohutseinämisiä profiiliputkia olemme puhdistaneet ja maalanneet paljon, kertoo tuotantopäällikkö Aulis Heino. Finnblastin toimittamalla FB 600 koneella olemme puhdistaneet viimeisen viiden vuoden aikana useita tuhansia kilometrejä erikokoisia ohutseinämisiä profiileja, jatkaa Aulis Heino. Parhaimmillaan on ajettu lähes kuusi kilometriä työpäivän aikana.

Suihkupuhdistusautomaatti FB 600 on tehokas tuotantokone ja sen huoltokustannukset ovat pienet. Lisäetuna on että ohutseinämiset profiilit eivät taivu, eivätkä muutenkaan muuta muotoaan puhalluksen aikana. Tämä on loppukäyttäjälle tärkeää.

Aulis Heino kertoo olevansa muutoinkin tyytyväinen Finnblastin toimintaan.

**FINNBLAST**  
FINNBLAST SYSTEMS

Tuotteet pähkinänkuoressa:

- **FB 600 ja 700**  
tankotavaran puhdistusautomaatti
- **FB-L-600 ja FB-L-1000**  
levyleikkeiden yms. levytavaran puhdistusautomaatti
- **FB 2000**  
suuri ja tehokas käsinpuhalluskaappi
- **FBC 16.1**  
paperikoneen telojen puhdistusautomaatti
- **FB-L-2**  
kappaletavaran puhdistusautomaatti
- **FB R5**  
kappaletavaran puhdistusrobotti
- **FB P1**  
automaattinen putkien puhdistuslinja

**Muut tuotteet:**

- palkkien puhdistus- ja maalauslinja
- riippuratasovellutukset
- asiakaskohtaiset sovellutukset
- suihkupuhdistuskoneiden huolto
- alan neuvonta ja konsultointi
- singot
- käsikaapit
- raepuhallushuoneet

## Finnblast Oy:n toimintojärjestelmä

Vuoden 2000 alusta Finnblast Oy:ssä on tehty töitä kokonaisvaltaisen toimintojärjestelmän eteen.

Tavoitteena on, että ISO 9001-2000 standardin mukaisen laatu-, ympäristö-, terveys- ja turvallisuusasiat huomiioon otta-va integroitu toimintojärjestelmä on yrityksellä käytössä vuoden 2002 alusta. Tämä tarkoittaa sitä, että kaikki yrityksen suunnitelmat ja toiminnot ovat rakennettu em. standardin vaatimusten mukaisesti.

Hanke on ollut jo tähän mennessä erittäin haasteellinen ja vaatinut yrityksen jokaiselta henkilöltä merkittävän työpanoksen mutta asia on nähty niin suurimerkittävänä ja tärkeänä, että toimeen lähdettiin Suomessa ensimmäisten joukossa.

Päävastuun asiassa on kantanut laatu/projektipäällikkömme Martti Moisanen. Vuosien 2002-2003 aikana järjestelmää testataan ja hiotaan.

Ensimmäisen vaiheen tavoitteena on ollut järjestelmän toimivuus jokapäiväisessä toiminnassa. Aluksi tavoitteena on laatupalkintokriteerit täyttävä järjestelmä.

Tätä varten tehdään johdon katselmuksia säännöllisesti. Ulkopuolisten tahojen toimesta auditointeja tehdään tarpeellisessa määrin ja kun näissä on testattu järjestelmän toimivuus, niin voidaan alkaa harkitsemaan sertifiointia.

Yrityksemme kehittymisen sekä tulevaisuuden suunnitelmat ja tavoitteet huomioiden tämä on osoittautunut Finnblastille oikeaksi tavaksi toimia.



**Tutustu vaivattomasti uusimpaan suihkupuhdistusteknologiaan. Soita ja tilaa ilmainen CD-Rom, puh. (08) 275 5310, tai sähköpostilla: seppo.korkala@finnblast.fi**

# Pemamek Oy on merkittävä automaattisten hitsauslinjojen toimittaja maailmassa

Vuodesta 1994 alkaen Pemamek on käyttänyt putken ja evälatan puhdistukseen ennen hitsausta FinnBlastin suunnitteleamia ja valmistamia suihkupuhdistusautomaatteja.

Vientipäällikkö Harri Kartano pitää tärkeänä, että hitsausautomaatiossa materiaali on puhdasta, jolloin saavutetaan paras mahdollinen hitsauksen laatu ja hitsausnopeus kasvaa merkittävästi.

Harri Kartano kertoo myöskin, että puhdistusautomaatit integroidaan hitsauslinjan yhteyteen sisätiloissa. Koska automaateista

ei tule pölyä koneen ulkopuolelle ja melutaso on alhainen, niin tämä on mahdollista.

Finnblast Oy:stä Matti Laurila pitää merkittävänä asiana myöskin sitä, että automaattit ovat pienikokoisia, joten tilantarve on vähäinen. Lisäksi koneiden muunneltavuus on suuri kilpailullinen tekijä. Auto-



maattien on myöskin täytettävä paikalliset normit ja vaatimukset, mainitsee Harri Kartano.

Hitsauslinjatoimituksia on ollut Eurooppaan, USA:han ja nyt myös Aasiaan, sillä työn alla on parasta aikaa Intiaan merittävä toimitus.

## Norrhydrolla puhtaat sylinterit maalaukseen

Haastateltavana on Rovaniemellä sijaitsevan Norrhydro Oy:n toimitusjohtaja Pekka Kempainen.

### 1. Mitä Norrhydro tekee?

Norrhydro on erikoistunut korkealaatuisten hydraulisylinterien tuotesuunnitteluun ja valmistukseen. Liikevaihtomme on yli 40 Mmk. Kotimaan markkinoiden osuus on 75%.

### 2. Olette hankineet FB 2000 suihkupuhdistusautomaatin. Mihin tarkoitukseen?

Sylinterien pintakäsittely kuuluu ISO 9001 laatujärjestelmämme piiriin. Pinnan esipuhdistus ennen maalausta on tärkeä osa laadukasta pintakäsittelyä ja täytyy tehdä kunnolla. Aikaisemmin teimme esipuhdistuksen käsityönä luonnonhiekalla. Hankimme tämän laitteen tehostamaan tuo-



tantoa ja vastaamaan kohonneita ympäristö- ja työturvallisuusvaatimuksia.

### 3. FB 2000 on ollut teillä käytössä nyt noin 6 kk. Minkälaiset käyttökokeemukset teillä on siitä?

Meillä käytetään laitetta muutamia tunteja päivässä. Laite on tehokas. Pystymme puhdistamaan sillä kaikki sylinterit, myös pitkät erikoissylinterit. FB 2000 on myös helppokäyttöinen ja turvallinen. Käyttäjä

ei tarvitse erillisiä suojavaatteita. Näkyvyys laitteen sisälle puhdistettavaan kappaleeseen on hyvä.

### 4. Minkälaiset käyttökulut ja huoltokustannukset on FB 2000:lla?

Laitteessa käytetään puhallusmateriaalina teräshiekkaa. Luonnonhiekkiaan verrattuna teräshiekan kulutus on vain pieni murto-osa. Muutoinkin laitteen käyttökustannukset ovat minimaaliset.

### 5. Minkälaiset kokemukset teillä on Finnblastista laitteen toimittajana?

Finnblastilla on pitkä kokemus suihkupuhdistuslaitteiden valmistuksesta ja FB 2000 on hyvä esimerkki heidän tuotevalikoimastaan. Saimme laitteen nopealla toimitusajalla ja se on toiminut lupauksen mukaisesti. Lisäksi on mainittava, että Finnblast osoittautui joustavaksi toimittajaksi. Laitteeseen tehtiin haluamamme lisäykset ammattitaidolla.

**Kiitos haastattelusta!**

Yritys \_\_\_\_\_  
Henkilö \_\_\_\_\_  
Osoite \_\_\_\_\_  
puhelin \_\_\_\_\_  
Sähköpost \_\_\_\_\_

#### HALUAN LISÄTIETOJA

- Lähettäkää esite  
 Lähettäkää CD-rom  
 Ottakaa yhteyttä puhelimitse  
 \_\_\_\_\_

PALAU TEL OMA KE

Finnblast on mukana alihankintamessuilla 19. - 21.9. ja pintakäsittelymessuilla 31.10. - 1.11. Tampereella. Tervetuloa tutustumaan osastollemme.

# FINNBLAST



## FINNBLAST SYSTEMS

Finnblast Oy  
Keskuskatu 22, 92350 REVONLAHTI  
Puh. 08-275 5300, fax. 08-275 5393

e-mail: [finnblast@finnblast.fi](mailto:finnblast@finnblast.fi)  
[www.finnblast.fi](http://www.finnblast.fi)